

GINETEX FASERTABELLE

NATÜRLICHE FASERN

REGENERATFASERN

SYNTHESFASERN

FASERNAME	WOLLE	SEIDE	BAUMWOLLE	LEINEN	VISKOSE	MODAL	ACETAT TRIACETAT	POLYAMID NYLON	ACRYL	MODACRYL	POLYESTER	CHLORFASERN	POLYETHYLEN POLYPROPYLEN	GLAS	ELASTHAN
Chemischer Aufbau	Natürliches Protein	Natürliches Protein	Natürliche Zellulose	Natürliche Zellulose	Regenerierte Zellulose	Regenerierte Zellulose mit erhöhter Zugfestigkeit und Elastizität in feuchtem Zustand	Acetylierte Zellulose Acetat 74 % - 92 % Triacetat > 92 %	Polyamid	Polyacrylnitril	Polyvinylchlorid 15 % - 50 % Acrylnitril 50 % - 85 %	Polyethylenterephthalat	Polyvinyl Polyvinylchlorid	Aliphatische Kohlenwasserstoffketten	Glas	Polyurethanverbindung (Glykol und Diisocyanat)
Mikroskopische Ansicht Die Ansichten der natürlichen Fasern entsprechen der üblichen Form; diejenigen der Synthefasern hängen vom jeweiligen Produktionsverfahren ab															
Strukturformel	Protein Kreatin	Protein Fibrin (70 % - 80 %) β-Kreatin Sericin (20 % - 30 %)	Zellulose	Zellulose											
Nachweis (reine Fasern) Vorsicht bei gemischten Fasern	Mikroskopische Ansicht (Schuppen). Brennbar aber selbstlöschend. Geruch nach verbranntem Haar. Weisse Asche. Löslich in kochender NaOH (5 %). Löslich in kalter HCl (35 %). Unlöslich in kalter H ₂ SO ₄ (75 %) und HNO ₃ (60 %). Löslich in Hypochlorit (37 %).	Mikroskopische Ansicht. Brennbar aber selbstlöschend. Geruch nach verbranntem Haar. Weisse Asche. Löslich in kochender NaOH (5 %). Löslich in kalter HCl (35 %). Löslich in kalter H ₂ SO ₄ (75 %) und HNO ₃ (60 %). Löslich in Hypochlorit (37 %).	Mikroskopische Ansicht. Leicht brennbar. Geruch nach verbranntem Papier. Wenig Asche. Nicht löslich in kochender NaOH (5 %). Löslich in kalter H ₂ SO ₄ (75 %) und HNO ₃ (60 %). Mereserisierte Baumwolle: erkennbar am Glanz.	Mikroskopische Ansicht. Brennverhalten wie Baumwolle. Nicht löslich in kochender NaOH (5 %). Löslich in kalter H ₂ SO ₄ (75 %). Auch erkennbar an seinen langen Fasern (5 - 10 cm).	Mikroskopische Ansicht. Leicht brennbar. Gleicher Geruch und Ascherückstand wie Baumwolle. Nicht löslich in kochender NaOH (5 %). Löslich in kalter H ₂ SO ₄ (75 %). Auch am Glanz erkennbar (sonst nicht speziell matt gemacht). Aceton ist schädlich für Triacetat. Schlechte Reißfestigkeit in nassem Zustand.	Mikroskopische Ansicht. Leicht brennbar mit teilweiser Schmelze. Essigartiger Geruch. Löslich in Aceton und kalter H ₂ SO ₄ (75 %). Nicht löslich in kochender NaOH (5 %). Erkennbar am Glanz (sonst nicht speziell matt gemacht). Aceton ist schädlich für Triacetat. Löslich in Methylchlorid.	Mikroskopische Ansicht. Schwer brennbar. Schmilzt. Geruch nach Lötzin. Löslich in Aceton und Phenol (90 %). Nicht löslich in kaltem Aceton. Phenol (90 %) und HCl (20 %). Löslich in heissem Phenol (90 %).	Schwer brennbar unter Schmelzen und Knistern. Geschmolzene Tropfen fallen vom brennendem Fasermaterial. Geruch nach Sellerie. In Aceton nicht löslich. Löslich in kaltem Phenol (90 %). H ₂ SO ₄ (75 %), HCl (20 %) und in Ameisensäure, auch an der hohen Reißfestigkeit erkennbar.	Mikroskopische Ansicht. Leicht brenn- und schmelzbar. In Aceton nicht löslich. In Ameisensäure löslich.	Mikroskopische Ansicht. Schwer brennbar. Schmilzt. Geruch nach Lötzin. Löslich in Aceton und Phenol (90 %). Nicht löslich in kaltem Aceton. Phenol (90 %) und HCl (20 %). Löslich in heissem Phenol (90 %).	Brennt schwer und unregelmässig. Schmilzt. Nicht löslich in kaltem Aceton. Phenol (90 %) und HCl (20 %). Löslich in heissem Phenol (90 %).	Mikroskopische Ansicht. Schmilzt und karbonisiert aber brennt nicht. Nicht löslich in kaltem Aceton. Phenol (90 %) und HCl (20 %). Löslich in heissem Phenol (90 %) und Cyclohexanon.	Leicht schmelzt und brennbar. Wachshähnlicher Griff. Schmelzpunkt von Polyethylen bei 130 °C und von Polypropylen bei 170 °C.	Schmilzt. Nicht brennbar.	Mikroskopische Ansicht. Brennt und schmilzt unter Tropfenbildung, verbleibt einen bittermandelähnlichen Geruch. Erscheint in der Form von gummiähnlichen Fasern. Löslich in kochender H ₂ SO ₄ (75 %) und Dimethylformamid. Nicht löslich in Aceton, Benzin, HCl (35 %) und kalter Essigsäure.
Normaler Feuchtigkeitsgehalt (relative Feuchtigkeit 65 %)	17 %	11 %	Baumwolle: 8,5 % Mereserisierte Baumwolle: 10,5 %	12 %	13 %	13 %	Acetat: 9 % Triacetat: 7 %	6,25 %	2 %	2 %	1,5 %	2 %	Polyethylen: 1,5 % Polypropylen: 2 %	2 % - 3 %	1,5 %
Waschen (Siehe auch Bemerkung 1)															
Bleichen (Siehe auch Bemerkung 1)															
Trocknen (Siehe auch Bemerkung 1)															
Bügeln (Siehe auch Bemerkung 1)															
Professionelle Textilpflege (Siehe auch Bemerkung 3)															
Reaktion auf Base (Siehe auch Bemerkung 1)	Verflüssigung und Auflösung (zu vermeiden)	Auflösung (zu vermeiden)	Keine chemische Schädigung	Keine chemische Schädigung	Auflösung mit konzentrierten Alkalilösungen	Keine chemische Schädigung	Auflösung (zu vermeiden)	Keine chemische Schädigung	Leichte chemische Schädigung	Keine chemische Schädigung	Leichte chemische Schädigung in der Wärme	Keine chemische Schädigung	Keine chemische Schädigung	Auflösung (zu vermeiden)	Keine chemische Schädigung unter normalen Bedingungen
Farben üblicherweise verwendet	Säure, Direkt, Metallkomplex, Reaktiv, und Pigmente.	Säure, Direkt, Metallkomplex, Reaktiv und Pigmente.	Direkt, Schwefel, Küpen, Indigosol, Phthalocyanine, Reaktiv, Pigmente und Naphthalin.	Direkt, Schwefel, Küpen, Indigosol, Phthalocyanine, Reaktiv und Pigmente.	Direkt, Schwefel, Küpen, Indigosol, Phthalocyanine, Reaktiv, Pigmente, und Naphthalin.	Direkt, Schwefel, Küpen, Indigosol, Phthalocyanine, Reaktiv, Pigmente, und Naphthalin.	Dispersion und Pigmente.	Dispersion, Säure, Metallkomplex, und Pigmente.	Kationen, Dispersion und Pigmente.	Dispersion und Pigmente.	Dispersion und Pigmente.	Polyvinylchlorid: Dispersion und Pigmente Polyvinylidenchlorid: Spinnfasergefärbt (Pigment)	Spinnfasergefärbt (Pigment)	Pigment	Säure, Direkt, Metallkomplex, Kationen, Indigosol, Küpen, Reaktiv und Pigment.

Die Regeneratfasern werden aus natürlichen pflanzlichen, tierischen und mineralischen Stoffen (Zellulose, Proteine, Glas) gewonnen und chemisch umgewandelt.	Die Synthefasern werden aus synthetischen chemischen Verbindungen wie Kohlenwasserstoffe, Rizinusöl, Stärke oder anderen Materialien hergestellt. Der Begriff «Chemiefaser» kombiniert die künstlichen und synthetischen Fasern.															
Die Ziffern im Waschbottich geben die maximale mögliche Waschttemperatur wieder. Die Hand im Waschbottich zeigt an, dass nur eine milde Handwäsche möglich ist.	Alle Bleichmittel möglich.	Nur sauerstoffhaltige Bleichmittel möglich.	Nicht Bleichen.	Trocknen im Tumbler	Trocknen im Tumbler erlaubt. Normale Temperatur 80 °C.	Trocknen im Tumbler. Niedrige Temperatur 60 °C.	Nicht im Tumbler trocknen.	Natürliches Trocknen	Trocknen auf der Wäscheleine.	Trocknen aus dem tropphassen Zustand auf der Wäscheleine.	Liegend trocknen.	Liegend trocknen aus dem tropphassen Zustand.	Trocknen auf der Wäscheleine.	Trocknen auf der Wäscheleine aus dem tropphassen Zustand.	Liegend trocknen aus dem tropphassen Zustand im Schatten.	Liegend trocknen aus dem tropphassen Zustand im Schatten.
BEWERTUNGEN Die Symbole bezeichnen die maximal tolerierbaren Pflegebehandlungen der betroffenen Fasern. Die Symbole sind allgemeine Hinweise. Je nach Artikel und dessen Gebrauch können die Pflegeanweisungen restriktiver sein. 1) Gilt für alle Fasern Weitergehende Einschränkungen sind möglich aufgrund von Farbchellen von gewissen Artikeln, speziellen Ausstattungen und anderen Faktoren. 2) Abkürzungen sind lediglich Informationen und dürfen nicht auf einer Textilstückle verwendet werden. 3) Falls der Artikel in der Haushaltmaschine gewaschen werden kann, kann auch eine professionelle Nassreinigung angewendet werden.																

Fasernummer	Fasername*	Abkürzung (Bemerkung 2)	Fasernummer	Fasername	Abkürzung (Bemerkung 2)	Fasernummer	Fasername	Abkürzung (Bemerkung 2)	Fasernummer	Fasername	Abkürzung (Bemerkung 2)	Fasernummer	Fasername	Abkürzung (Bemerkung 2)	Fasernummer	Fasername	Abkürzung (Bemerkung 2)
1	Wolle	WO (vv)	3	Haare	HA	13	GINSTER	GI	26	Polyacryl	PAN	39	Polyurethan	-			
2	Alpaka	WP	3	Rindenhaar	HR	14	RAMIE	RA	27	Polychlorid	CLF	40	Vnytal	PVAL			
2	Lama	WL	3	Ziegenhaar	HZ	15	SEAL	SI	28	Fluorfaser	PTFE	41	Trivnyl	(TV)			
2	Kamel	WK	3	Pferdehaar	HS	16	SUMM	SN	29	Modacryl	MAC	42	Elastodan	ED			
2	Kaschmir	WS	4	Seide	SE	17	Henequen	HE	30	Polyamid, Nylon	PA	43	Elasthan	EL (E/ELAS)			
2	Mohair	WM	5	Baumwolle	CO	18	Maguey	MG	31	Aramid	AR	44	Quasfaser	GF (VE)			
2	Angora	WA	6	Kapok	KP	19	Acetat	CA (AC)	32	Polyimid	PI	45	Elastomullester	EME			
2	Vikunia	WG	7	Flachs, Leinen	LI	20	Alginat	ALG (AG)	33	Lyocell	CLY	46	Elastolein	EOL			
2	Yak	WY	8	Hanf	(CA)	21	Cupro	CUP	34	Polyacid	PLA	47	Melamin	MEL			
2	Guanako	WU	9	Jute	JU	22	Modal	CMD	35	Polyester	PES	48	Metall	MTF (ME/MET)			
2	Cashgora	-	10	Manila	AB	23	Regenerierte Proteinfaser	(PR)	36	Polyethylen	PE	48	Papier	-			
2	Biber	WB	11	Alfa	AL	24	Triacetat	CTA	37	Polypropylen	PP	48	Asbest	(AS)			
2	Otter	WT	12	Kokos	CC	25	Viskose	CV	38	Polycarbamide	-	49	Polypropylen/Polyamid Bikomponentenfaser	-			

Produkt	Zusammensetzung	Textil	Temperatur	Eignung	Faserdurchmesser
Pulver (klassisch oder als Tabletten)	Inhalt: Bleichmittel auf Sauerstoffbasis und optische Aufheller.	Grosswäsche, weisse Textilien, speziell für Baumwolle.	Von 40 °C bis 95 °C. Speziell geeignet für Maschinenwäsche ab 60 °C.	Für alle Fleckentypen, vor allem geeignet für farbige Flecken (Wein, Tee, Frucht, Kaffee, ...).	
Vollwaschmittel	Inhalt: Optische Aufheller aber keine Bleichmittel.	Weisse Textilien und solche mit guten Farbchellen. Für Mischgewebe anwendbar (Baumwoll- und Synthefasern).	Von 30 °C bis 60 °C. Maschinen- oder Handwäsche.	Vor allem ölige Flecken (Sauce, Schminke). Geringere Eignung für farbige Flecken.	
Colour-Waschmittel als Pulver oder Flüssig.	Enthält keine Bleichmittel oder optische Aufheller.	Farbige Textilien. Kann für alle Mischgewebe eingesetzt werden (Baumwoll- und Synthefasern).	Von 30 °C bis 60 °C. Maschinenwäsche.	Normale und fettige Flecken. Geringere Eignung für farbige Flecken.	
Spezialwaschmittel als Pulver oder Flüssig.	Enthält keine Bleichmittel oder optische Aufheller. Enthält spezielle Wirkstoffe zum Schutz von Farben.	Empfindliche Fasern (Wolle, Seide) oder empfindliche Farben.	Von 30 °C bis 60 °C. Maschinen- oder Handwäsche.	Normale Flecken.	
Handwaschmittel.	Enthält keine Bleichmittel oder optische Aufheller.	Empfindliche Fasern (Wolle, Seide) und empfindliche Farben.	Nur Handwäsche (maximal 40 °C).	Normale Flecken. Textil nicht stark verschmutzt.	